



TABOR
DĘBICA

KATALOG LOKOMOTYW





O firmie



TABOR Dębica sp. z o.o. od ponad trzydziestu lat należy do grona wiodących przedsiębiorstw w zakresie produkcji oraz napraw taboru kolejowego.

Wieloletnie doświadczenie oraz wysoka jakość oferowanych usług pozwoliły Spółce stać się cenionym dostawcą usług z branży kolejowej na terenie całego kraju, co potwierdzają odpowiednie certyfikaty oraz referencje wielu klientów z Polski oraz innych krajów europejskich.

TABOR Dębica Sp. z o.o. stawia duży nacisk na bezpieczeństwo oraz dostosowanie oferowanych usług do indywidualnych wymagań Klienta. Atuty spółki to solidność i rzetelność, czego potwierdzeniem są otrzymane w ostatnich latach przez TABOR Dębica Sp. z o.o. ogólnopolskie wyróżnienia.

Działania wspierane są przez wdrożony Zintegrowany System Zarządzania, zgodny z normami: PN-EN ISO 9001:2015-10, PN-EN ISO 14001:2015-09, PN-ISO 45001:2018-06, System Zarządzania Utrzymaniem MMS dla Podmiotu ECM oraz System Zarządzania Utrzymaniem wg. VPI.

Wychodząc naprzeciw rosnącym wymaganiom rynku stale podnosimy jakość świadczonych usług produkcyjno-naprawczych poprzez wprowadzanie innowacyjnych technologii, tworzenie nowych stanowisk produkcyjnych, naprawczych, kontrolno-pomiarowych, implementację najwyższych standardów bezpieczeństwa oraz podnoszenie kwalifikacji pracowników.

About company



TABOR Dębica sp. z o.o. The company has more than twenty five years of experience and is one of the leading companies in the production and repair of rolling stock.

Many years of experience and high quality services have enabled the Company to become a valued supplier of services in the rail industry throughout the country, as evidenced by the appropriate certificates and references many customers from Polish and other European countries.

TABOR Dębica Sp. z o.o. puts great emphasis on safety and the adaptation of services to individual customer requirements. Strengths of the company is reliable and reliability, which is confirmed received in recent years by TABOR Dębica Sp. z o.o. awards.

The activities are supported by the company's Quality Management System compliant with PN-EN ISO 9001:2015-10, PN-EN ISO 14001:2015-09, PN-ISO 45001:2018-06, Maintenance Management System MMS for ECM and Maintenance Management System by VPI.

To meet the growing demands of the market the company constantly improve the quality of services production-repair through implementation of innovative technologies, creating new products, using unique controlmeasuring devices, the highest safety standards and improving the skills.

Über die Firma



TABOR Dębica sp. z o.o. gehört seit über 25 Jahren zu den führenden Unternehmen in der Fertigung und Instandhaltung von Eisenbahnfahrzeugen und Lokomotiven.

Dank mehrjährigen Erfahrungen und hoher Qualität unserer Dienstleistungen sind wir ein angesehener Dienstleister in der Eisenbahnbranche in ganz Polen geworden. Ein Beweis dafür sind einschlägige Zertifikate und Referenzen vieler Kunden aus Polen und anderen EU-Ländern.

TABOR Dębica Sp. z o.o. legt einen hohen Wert auf Sicherheit. Wir sind ständig bestrebt, unsere Dienstleistungen an individuelle Kundenanforderungen anzupassen.

Unsere Zuverlässigkeit wird in den letzten Jahren durch zahlreiche Auszeichnungen bei gesamtpolnischen Wettbewerbern bestätigt. Unsere Aktivitäten werden durch das implementierte Qualitätsmanagementsystem nach PN-EN ISO 9001:2015-10, PN-EN ISO 14001:2015-09, PN-ISO 45001:2018-06, das MMS für die für Instandhaltung zuständige Stelle (ECM) sowie das VPI-Instandhaltungssystem. Um den wachsenden Anforderungen des Marktes gerecht zu werden, steigern wird die Qualität unserer Dienstleistungen im Bereich der Fertigung und Instandhaltung von Eisenbahnfahrzeugen u.a. durch Einführung von innovativen Technologien, Neugestaltung von Arbeitsplätzen im Bereich der Neufertigung und der Instandhaltung, Prüf- und Messtechnik, Implementierung von höchsten Sicherheitsstandards und Erweiterung der Mitarbeiterqualifikationen.





LOKOMOTYWA 6Dh-1



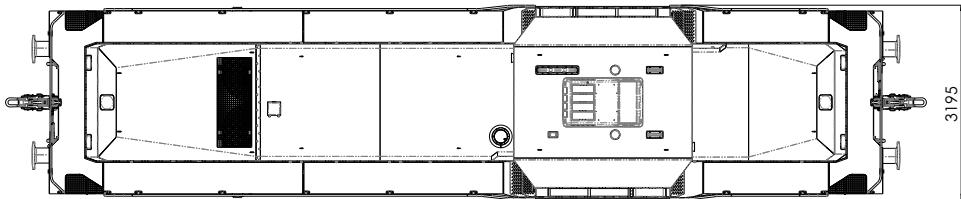
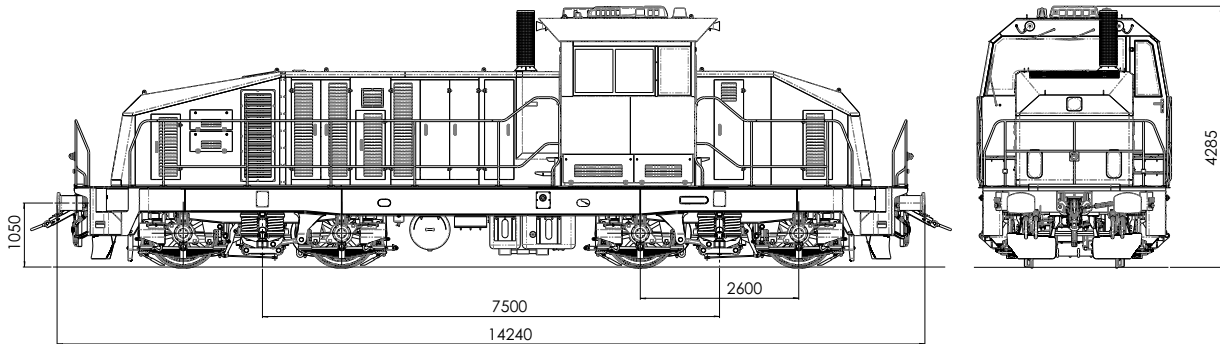
Lokomotywa 6Dh-1 przeznaczona jest do prowadzenia średnich i lekkich pociągów towarowych oraz prac manewrowych.



The 6Dh-1 locomotive is designed for medium and light freight trains and shunting.



Die Lokomotive der Baureihe 6Dh-1 ist Diesellokomotive für die Beförderung von Güterzügen und für den Rangierdienst.



Układ osi	Bo-Bo
Achse arrangement	
Achse	
Typ wózka	1LN/1LNa
Type of bogie	
Drehgestelltyp	
Szerokość toru	1 435 mm
Rail gauge	
Spurweite	
Całkowita długość ze zderzakami	14 240 mm
Length over buffers	
Länge über Puffer	
Szerokość maksymalna	3 195 mm
Width max.	
Max. Wagenbreite	
Wysokość lokomotywy od główki szyny	4 285 mm
Height of the wagon over the top of rail	
Wagenhöhe über S.O.	
Wysokość osi zderzaków od poziomu główki szyny	1 050 mm
Height of the buffers above top of rail	
Pufferhöhe über S.O.	
Rozstaw czopów skrzętu	7 500 mm
Wheelbase	
Drehgestellabstand	
Rozstaw osi zestawów kołowych wózka	2 600 mm
Spacing between the axles of the bogies	
Radsatzabstand	
Średnica kręgu tocznego kół	1 100 mm
Wheel diameter of the rolling circle	
Radsatzdurchmesser	
Masa własna lokomotywy ±3%	70 000 kg
Weight ±3%	
Eigengewicht ±3%	
Silnik spalinowy	Caterpillar C27
Diesel engine	
Motorentyp	
Moc silnika	708 kW / 962 KM
Power of engine	
Motorleistung	
Emisja spalin	IIIA lub V
Exhaust emissions	
Abgasemissionen	
Zespół prądnic	Główna: Ghp 400 M4C lub GTds 400 M4C-3
Generator set	Pomocnicza: Ghp 315 S4K lub GTds 315 S4k
Generator	
Silnik trakcyjny	LSa430
Traction engine	
Fahrzeugmotor	
Prędkość maksymalna	90 km/h
Maximum speed	
Max. Geschwindigkeit	
Minimalny promień łuku	80 m
Minimum track gauge radius	
Min. Bogenradius	
Maksymalny nacisk osi zestawu kołowego	18 t
Maximum axle input	
Radsatzlast	
System hamulca	IPSz
Break system	
Bremssystem	



LOKOMOTYWA 20D



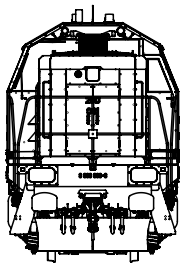
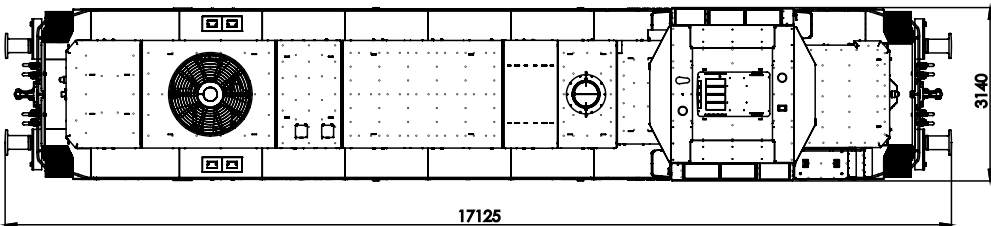
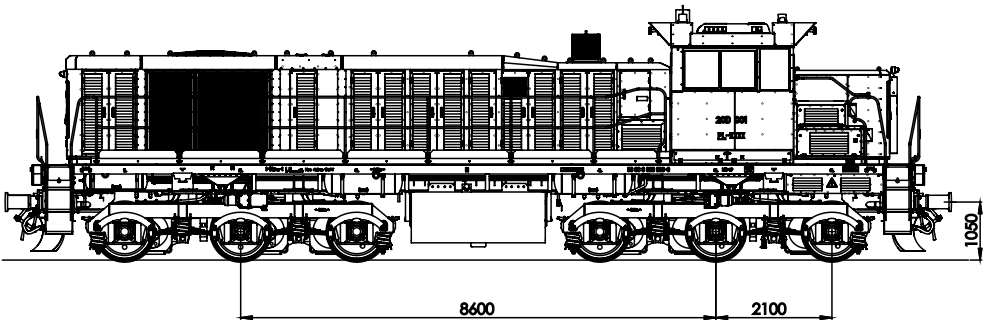
Lokomotywa typu 20D, powstała poprzez modernizację lokomotywy SM48 (TEM2). Lokomotywa typu 20D przeznaczona do pracy manewrowej lub do prowadzenia pociągów towarowych po liniach kolejowych normalnotorowych (1435 mm) i szerokotorowych (1520 mm).



The type 20D locomotive was created by modernization of the SM48 (TEM2) locomotive. The type 20D locomotive is intended for shunting or driving freight trains on the lines standard-gauge railway (1435 mm) and wide gauge (1520 mm).



Lokomotive Typ 20D ist im Rahmen der Modernisierung der Lokomotive SM48 (TEM2) entstanden. Die Lokomotive Typ 20D ist für Rangierarbeiten oder für den Einsatz als Triebfahrzeuge von Güterzügen auf Regelspurigen (1435 mm) oder Breitspurigen (1520 mm) Eisenbahnstrecken bestimmt.



Układ osi	Co-Co
Achse	
Szerokość toru	1 435 mm lub 1 520 mm
Rail gauge	
Spurweite	
Całkowita długość ze zderzakami	17 125 mm
Length over buffers	
Länge über Puffer	
Całkowita długość ze sprzęgiem samoczynnym	16 970 mm
Length with automatic coupler	
Länge mit automatischer Kupplung	
Szerokość maksymalna	3 140 mm
Width max.	
Max. Wagenbreite	
Wysokość lokomotywy od główki szyny	4 620 mm
Height of the wagon over the top of rail	
Wagenhöhe über S.O.	
Wysokość zderzaków od poziomu główki szyny	1 050 m
Height of the buffers above top of rail	
Pufferhöhe über S.O.	
Rozstaw osi skrajnych	12 800 mm
Wheelbase	
Drehgestellabstand	
Rozstaw osi wózka	2 100 mm
Wheelbase	
Drehgestellabstand	
Średnica kręgu tocznego kół	1 050 mm
Wheel diameter of the rolling circle	
Radsatzdurchmesser	
Masa projektowa bez obciążenia użytkowego(tzw. masa służbowa)	118 500 kg +/- 3%
Weight	
Eigengewicht	
Silnik spalinowy	3512C lub 3512E
Diesel engine	
Motorentyp	
Moc silnika	3512C: 1550 lub 1700 kW
Power of engine	
Motorleistung	3512E: 1600 lub 1800 kW
Zespół prądnic	Główna: Gfp560S8B (GTds560S8B)
Generator set	Pomocnicza: Ghp400S8AK-2 lub GTds400M8B
Generator	
Silnik trakcyjny	ED-118AY2
Traction engine	
Fahrzeugmotor	
Emisja spalin	3512C: IIIA
Exhaust emissions	
Abgasemissionen	3512E: V
Prędkość maksymalna	ze składem: 100 km/h
Maximum speed	bez składu: 90 km/h
Max. Geschwindigkeit	
Minimalny promień łuku	80 m
Minimum track gauge radius	
Min. Bogenradius	
Maksymalny nacisk osi zestawu kołowego	20,3 t
Maximum axle input	
Radsatzlast	
System hamulca	IPSz
Break system	
Bremssystem	

LOKOMOTYWA 6Dh-1 Z WÓZKAMI GANZ 225.1-10



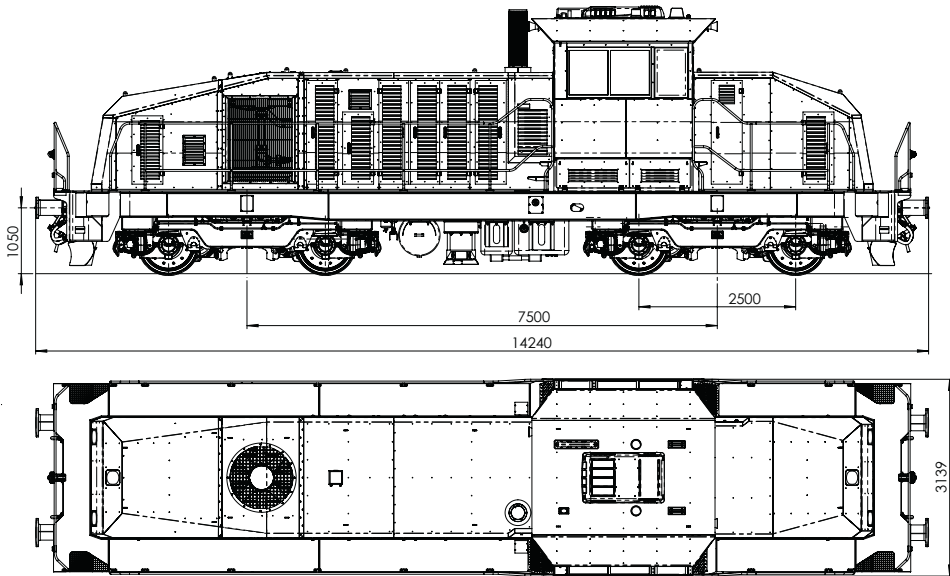
Lokomotywa 6Dh-1 z wózkami Ganz 225.1-10, powstała poprzez modernizację lokomotywy SM42. Lokomotywa 6Dh-1 przeznaczona do prowadzenia średnich i lekkich pociągów towarowych oraz prac manewrowych.



The 6Dh-1 locomotive with Ganz 225.1-10 was created by modernization of the SM42 locomotive. The 6Dh-1 locomotive is designed for medium and light trains and shunting.



Die Lokomotive 6Dh-1 mit Ganz 225.1-10 ist im Rahmen der Modernisierung der Lokomotive SM42 entstanden. Die Lokomotive der Baureihe 6Dh-1 ist Diesellokomotive für die Beförderung von Güterzügen und für den Rangierdienst.



LOKOMOTYWA 6Dh-1 Z WÓZKAMI GANZ 225.1-10	
Układ osi Axle arrangement	Bo-Bo
Achse	
Typ wózka Type of bogie	Ganz 225.1-10
Drehgestelltyp	
Szerokość toru Rail gauge	1 435 mm
Spurweite	
Całkowita długość ze zderzakami Length over buffers	14 240 mm
Länge über Puffer	
Szerokość maksymalna Width max.	3 139 mm
Max. Wagenbreite	
Wysokość lokomotywy od główki szyny Height of the wagon over the top of rail	4 265 mm
Wagenhöhe über S.O.	
Rozstaw czopów skrzętu Wheelbase	7 500 mm
Drehgestellabstand	
Rozstaw osi zestawów kołowych wózka Spacing between the axles of the bogies	2 500 mm
Radsatzabstand	
Średnica kregu tocznego kół Wheel diameter of the rolling circle	920 mm
Radsatzdurchmesser	
Masa własna lokomotywy +/-3% Weight +/-3%	70 000 kg
Eigenwicht +/-3%	
Silnik spalinowy Diesel engine	Caterpillar C27
Motorentyp	
Moc silnika Power of engine	708 kW
Motorleistung	
Emisja spalin Exhaust emissions	IIIA lub V
Abgasemissionen	
Zespół prądnic Generator set	Główna: Ghp 400 M4C lub GTds 400 M4C-3 Pomocnicza: Ghp 315 S4K lub GTds 315 S4k
Generator	
Silnik trakcyjny Traction engine	TSA TMF 59A-33-4
Fahrzeugmotor	
Prędkość maksymalna Maximum speed	120 km/h
Max. Geschwindigkeit	
Minimalny promień łuku Minimum track gauge radius	80 m
Min. Bogenradius	
Maksymalny nacisk osi zestawu kołowego Maximum axle input	18 t
Radsatzlast	
System hamulca Break system	IPSz
Bremssystem	

LOKOMOTYWA 317D



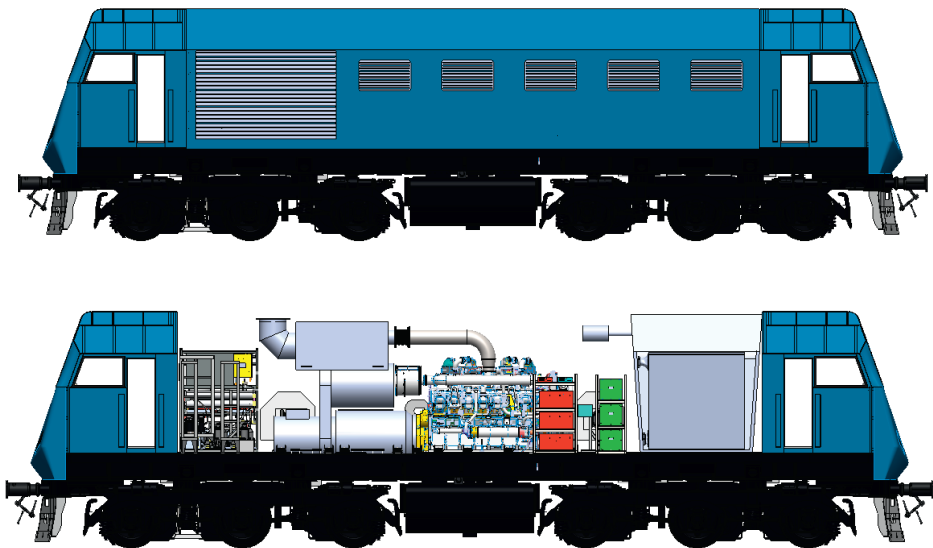
Lokomotywa typu 317D powstała poprzez modernizację lokomotywy ST44(M62). Lokomotywa typu 317D przeznaczona do prowadzenia pociągów towarowych po liniach kolejowych normalnotorowych (1435 mm) i szerokotorowych (1520 mm).



The type 317D locomotive was created by modernization of the ST44(M62). The type 317D is intended for driving freight trains on the lines standard-gauge railway (1435 mm) and wide gauge (1520 mm) or shunting.



Lokomotive Typ 317D ist im Rahmen der Modernisierung der Lokomotive ST44(M62) entstanden. Die Lokomotive Typ 317D ist für den Einsatz als Triebfahrzeuge von Güterzügen auf regespurigen (1435 mm) oder breitspurigen (1520 mm) und für den Rangierdienst.



LOKOMOTYWA 317D	
Układ osi Axle arrangement Achse	Co-Co
Szerokość toru Rail gauge Spurweite	1 435 mm lub 1 520 mm
Całkowita długość ze zderzakami Length over buffers Länge über Puffer	17550 mm
Całkowita długość ze sprzęgiem samoczynnym Length with automatic coupler Länge mit automatischer Kupplung	17600 mm
Szerokość maksymalna Width max. Max. Wagenbreite	ok. 2950 mm
Wysokość lokomotywy od główki szyny Height of the wagon over the top of rail Wagenhöhe über S.O.	ok. 4610 mm
Rozstaw osi skrajanych Wheelbase Drehgestellabstand	12 800 mm
Rozstaw czopów skreću Wheelbase Drehgestellabstand	8 600 mm
Rozstaw osi zestawów kołowych wózka Spacing between the axles of the bogies Radsatzabstand	2 100 mm
Średnica kręgu tocznego kół Wheel diameter of the rolling circle Radsatzdurchmesser	1 050 mm
Masa projektowa bez obciążenia użytkowego (tzw. masa służbowa) Weight Eigenwicht	116 500 kg +/- 3%
Silnik spalinowy Diesel engine Motorentyp	Caterpillar 3516C
Moc silnika Power of engine Motorleistung	2 240 kW
Emisja spalin Exhaust emissions Abgasemissionen	IIIA
Zespół prądnic Generator set Generator	Główna: GTds560M8B Pomocnicza: GTds400M8C
Silnik trakcyjny Traction engine Fahrzeugmotor	ED-118A
Prędkość maksymalna Maximum speed Max. Geschwindigkeit	100 km/h
Minimalny promień łuku Minimum track gauge radius Min. Bogenradius	75 m
Maksymalny nacisk osi zestawu kołowego Maximum axle input Radsatzlast	20 t
System hamulca Break system Bremssystem	IPSz



Tabor Dębica Sp. z o.o.

ul. Sandomierska 39
39-200 Dębica
tel.: +48 14 680 37 00
fax: +48 14 680 37 01

www.tabor-debica.pl